

ОБЩЕСТВО С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОСС»



**УСТРОЙСТВО МАГНИТНОЙ
ОБРАБОТКИ ВОДЫ
ТИПА УМОВ**



Паспорт

РОС 595.00.00.000 ПС

г. Харьков

**На предприятии действует Система управления качеством
согласно требованиям ДСТУ ISO 9001:2009.
Сертификат № UA 2.003.09329-15**

В данном изделии применены узлы и конструктивные решения, запатентованные ОДО «РОСС», а также патенты, права на которые ОДО «РОСС» приобрело в законном порядке. Всякое копирование изделий ОДО «РОСС», отдельных узлов, конструктивных и схемных решений в коммерческих целях будет преследоваться в соответствии с действующим законодательством, как нарушение прав на интеллектуальную собственность ОДО «РОСС».

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Устройство магнитной обработки воды типа УМОВ (далее по тексту — устройство) предназначено для предотвращения образования известковых отложений в трубах холодного и горячего водоснабжения и накипи на теплообменных элементах бытового и промышленного оборудования.

Устройство не предназначено для фильтрации и очистки воды.

1.2 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Техническая характеристика	УМОВ - 1	УМОВ - 2	УМОВ - 3	УМОВ - 4	УМОВ - 5	УМОВ - 6	УМОВ - 7	УМОВ - 8	УМОВ - 9	УМОВ - 10	УМОВ - 12	УМОВ - 13
Условный проход, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200
Присоединительные размеры	G ½	G ½	G ¾	G 1	Ø160 мм* (1 ¼")**	Ø180 мм* (1 ½")**	Ø195 мм* (2")**	Ø195 мм* (2 ½")**	Ø220 мм* (3")**	Ø245 мм* (4")**	Ø460 мм* (6")**	Ø520 мм* (10")**
Максимальная производительность Q _{max} , л/мин	14	40	60	110	160	210	330	583	750	1500	4200	7250
Рабочее давление, МПа	1,0											
Допустимый диапазон температуры воды, °С	от 1 до 100											
Потеря давления на устройстве при Q _{max} , кгс/см ² ; не более	0,2											
Магнитная индукция в рабочей части устройства, мТл не более	200											
Длина, мм, не более	130	150	190	185	240	270	308	440	470	510	515	530
Масса, кг, не более	0,315	0,475	0,59	1,42	11,78	16,5	17	21,16	25,88	31,57	180	220
* Диаметр присоединительного фланца												
** Размер присоединительной трубы												

Устройства соответствуют требованиям ТУ У 29.2-00223237-595-2004 при следующих условиях эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от 1 °С до 40 °С;
- относительная влажность окружающего воздуха 80 % при температуре 25 °С;

Устройство в упаковке для транспортирования выдерживает без повреждений воздействие:

- температуры окружающего воздуха от минус 50 °С до 50 °С;
- относительной влажности — 98 % при температуре 35 °С.

Детали устройства, соприкасающиеся с водой, изготовлены из материалов, не снижающих качество воды, стойких к ее воздействию и допущенных к применению Министерством охраны здоровья Украины.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Устройство	1 шт.
- Паспорт	1 экз.
- Упаковка	1 компл.

3 МОНТАЖ

Схема монтажа устройства представлена на рисунке 1.

Устройство монтируется в трубопроводы через переходные резьбовые муфты или с помощью соединительных фланцев, к которым приваривается труба.

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом резьбовые муфты необходимо уплотнить на устройстве с помощью льняной пряди.

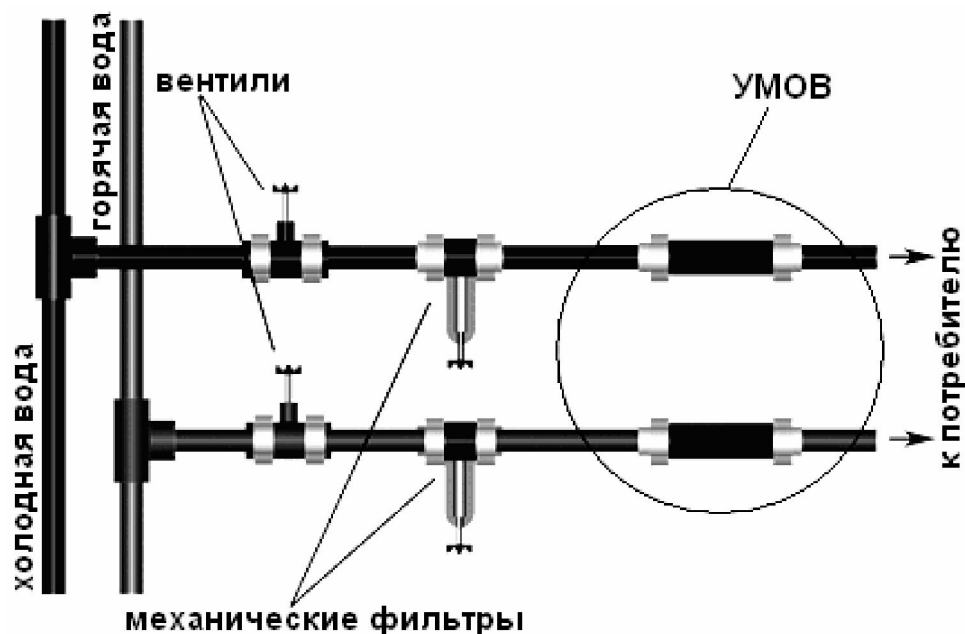


Рисунок 1

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Профилактический осмотр устройства необходимо проводить не реже одного раза в три года, в зависимости от качества воды, можно и чаще, при этом проверяйте состояние корпуса устройства, наличие на магнитной системе ферромагнитных отложений, при их наличии — очистите магнитную систему.

При установке устройства на оборудование промышленных предприятий, на которых нежелательно прерывать технологический процесс, рекомендуется установить байпасную линию.

5 СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Средний срок службы устройства — 10 лет.

5.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации устройства — 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.

5.4 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Устройство магнитной обработки воды

УМОВ - _____

Заводской № _____

изготовлено и принято в соответствии
с ТУ У 29.2-00223237-595-2004

и признано пригодным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20____ г.

Штамп ОТК (клеймо приемщика):

Продано _____
(название организации)

Дата продажи _____ 20____ г.

М.П.

Производитель: ОДО "РОСС"

Адрес: Украина, 61017, г. Харьков, ул. Большая Панасовская, 129

**Справочно-информационная служба: тел. (057) 775-80-50,
067) 570-14-67, (050) 400-46-63, (093) 17-00-477;**

**Сервисный центр: тел. (057) 376-45-37(ф), (057) 376-24-24(ф),
(067) 626-05-47, e-mail: service@ross.com.ua**

ТОВАРИСТВО З ДОДАТКОВОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «РОСС»



**ПРИСТРІЙ МАГНІТНОЇ
ОБРОБКИ ВОДИ
ТИПУ УМОВ**



**Паспорт
РОС 595.00.00.000 ПС**

м. Харків

**На підприємстві діє Система управління якістю
відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001:2009.
Сертифікат № UA 2.003.09329-15**

У даному виробі застосовані вузли й конструктивні рішення, запатентовані ТДВ «РОСС», а також патенти, права на які ТДВ «РОСС» придбало в законному порядку. Усяке копіювання виробів ТДВ «РОСС», окремих вузлів, конструктивних і схемних рішень у комерційних цілях буде переслідватися відповідно до діючого законодавства, як порушення прав на інтелектуальну власність ТДВ «РОСС».

1 ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Пристрій магнітної обробки води типу УМОВ (далі по тексту - пристрій) призначено для запобігання утворення вапняних відкладень у трубах холодного й гарячого водопостачання й накипу на теплообмінних елементах побутового й промислового устаткування.

Пристрій не призначено для фільтрування й очищення води.

1.2 Основні технічні характеристики наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Технічна характеристика	УМОВ - 1	УМОВ - 2	УМОВ - 3	УМОВ - 4	УМОВ - 5	УМОВ - 6	УМОВ - 7	УМОВ - 8	УМОВ - 9	УМОВ - 10	УМОВ - 12	УМОВ - 13
Умовний прохід, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200
Приєднувальні розміри	G ½	G ½	G ¾	G 1	Ø160 мм* (1 ¼")**	Ø180 мм* (1 ½")**	Ø195 мм* (2")**	Ø195 мм* (2 ½")**	Ø220 мм* (3")**	Ø245 мм* (4")**	Ø460 мм* (6")**	Ø520 мм* (10")**
Максимальна продуктивність Q _{max} , л/хв	14	40	60	110	160	210	330	583	750	1500	4200	7250
Робочий тиск, МПа	1,0											
Припустимий діапазон температури води, °С	від 1 до 100											
Втрата тиску на пристрої при Q _{max} , кгс/см ² ; не більше	0,2											
Магнітна індукція в робочій частині пристрою, мТл не більше	200											
Довжина, мм, не більше	130	150	190	185	240	270	308	440	470	510	515	530
Маса, кг, не більше	0,315	0,475	0,59	1,42	11,78	16,5	17	21,16	25,88	31,57	180	220
* Діаметр приєднувального фланця ** Розмір приєднувальної труби												

Пристрої відповідають вимогам ТУ У 29.2-00223237-595-2004 при наступних умовах експлуатації:

- температура навколишнього повітря від 1 °С до 40 °С;
 - відносна вологість навколишнього повітря 80 % при температурі 25 °С;
- Пристрій в упаковці для транспортування витримує без ушкоджень вплив:
- температури навколишнього повітря від мінус 50 °С до 50 °С;
 - відносної вологості — 98 % при температурі 35 °С.

Деталі пристрою, що стикаються з водою, виготовлені з матеріалів, що не знижують якість води, стійких до її впливу й допущених до застосування Міністерством охорони здоров'я України.

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ

- Пристрій	1 шт.
- Паспорт	1 екз.
- Упаковка	1 компл.

3 МОНТАЖ

Схема монтажу пристрою наведена на рисунку 1.

Пристрій монтується в трубопроводі через перехідні різьбові муфти або за допомогою з'єднувальних фланців, до яких приварюється труба.

УВАГА! Перед монтажем різьбові муфти необхідно ущільнити на пристрої за допомогою лляного пасма.

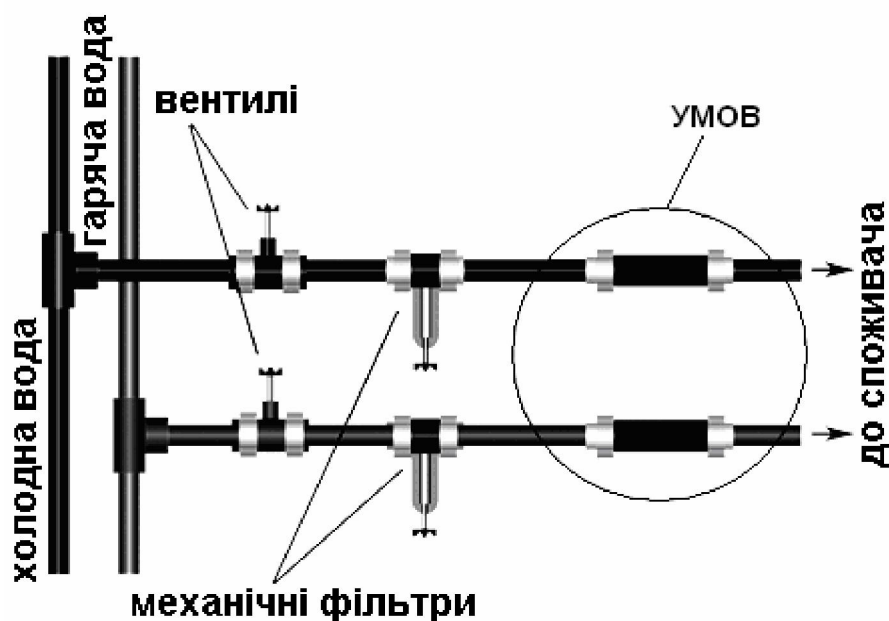


Рисунок 1

4 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Профілактичний огляд пристрою необхідно проводити не менше одного разу на три роки, залежно від якості води, можна й частіше, при цьому перевіряйте стан корпусу пристрою, наявність на магнітній системі феромагнітних відкладень, при їхній наявності - очистіть магнітну систему.

При установленні пристрою на устаткування промислових підприємств, на яких небажано переривати технологічний процес, рекомендується встановити байпасну лінію.

5 ТЕРМІНИ СЛУЖБИ Й ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1 Середній строк служби пристрою - 10 років.

5.2 Підприємство-виробник гарантує відповідність пристрою вимогам технічних умов при дотриманні умов транспортування, зберігання, монтажу й експлуатації.

5.3 Гарантійний строк експлуатації пристрою - 24 місяця від дати введення в експлуатацію.

5.4 Гарантійний строк зберігання - 12 місяців від дати виготовлення.

6 СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ ТА ПРОДАЖ

Пристрій магнітної обробки води

УМОВ-_____

Заводський № _____

виготовлений та прийнятий відповідно

до ТУ У 29.2-00223237-595-2004

і визнаний придатним для експлуатації.

Дата випуску _____ 20____ р.

Штамп ВТК (клеймо приймальника):

Проданий _____

(назва організації)

Дата продажу _____ 20____ р.

М.П.

Виробник: ТДВ "РОСС"
61017, м. Харків, вул. Велика Панасівська, 129
Довідково-інформаційна служба: тел. тел. (057) 775-80-50,
067) 570-14-67, (050) 400-46-63, (093) 17-00-477;
Сервісний центр: тел. (057) 376-45-37(ф), (057) 376-24-24(ф),
(067) 626-05-47, e-mail: service@ross.com.ua